

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
КАЛИНІВСЬКИЙ ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ТЕХНІКУМ



ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор технікуму
Г.М. Федонюк

ПРОГРАМА

**вступного фахового іспиту на здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня
молодший спеціаліст на базі освітньо-кваліфікаційного рівня
кваліфікований робітник**

Галузь знань : 18 Виробництво та технології

Спеціальність : 182 Технології легкої промисловості

Спеціалізація : Швейне виробництво

Обговорено на:
засіданні циклової комісії спеціальних дисциплін
спеціальності 182 "Технології легкої промисловості"
Протокол № 3 від «15» березня 2018 р.
Голова циклової комісії Дідик Г.І.

засіданні педагогічної ради
Протокол № 3 від «20» березня 2018р.

Калинівка 2018

Для здачі вступних фахових іспитів на здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня молодший спеціаліст на базі освітньо-кваліфікаційного рівня кваліфікований робітник винесені наступні дисципліни:

- Технологія швейних виробів;
- Конструювання виробів;
- Матеріалознавство швейних виробів.

Автори:

Яценко О.Т. викладач КТТ.

Михальчук Л.М. викладач КТТ.

Ткачук В.В. викладач КТТ.

Фефєлова Т.П. викладач КТТ.

ВСТУП

Фахове вступне випробування на здобуття освітнього ступеня молодший спеціаліст складається з основних спеціальних дисциплін, які визначають фахову підготовку студентів на базі здобутого ОКР кваліфікований робітник.

Метою фахового вступного випробування є відбір осіб з числа бажаючих отримати згаданий вище ступінь, які мають достатній рівень теоретичної та практичної підготовки для подальшого підвищення свого кваліфікаційного рівня. Випробування проводиться за єдиним білетом, який складається з теоретичних та практичних питань. Кожен білет являє собою комплексне завдання, виконання якого вимагає знань усього циклу конструкторських та технологічних дисциплін.

В даній програмі наведено опис та короткий зміст основних розділів спеціальних дисциплін, єдиний екзаменаційний білет фахового вступного випробування, критерії оцінювання відповідей та список літературних джерел для підготовки до випробування.

I. Пояснювальна записка

1. Мета фахового вступного випробування – з'ясувати рівень теоретичних знань та практичних навичок абітурієнтів з метою формування рейтингового списку для конкурсного відбору абітурієнтів на навчання за освітнім ступенем молодший спеціаліст спеціальності 5.05160201 «Швейне виробництво»

2. Форма фахового вступного випробування.

Випробування проходить у кілька етапів:

- на початку засідання голова фахової комісії розпечатує пакет з варіантами білетів, що виносяться на вступне фахове випробування;
- абітурієнти дають письмову відповідь на питання екзаменаційного білету у письмовій формі. Тривалість письмового етапу – 60 хвилин;

- співбесіда з абітурієнтами з питань екзаменаційного білету;
- обговорення членами фахової комісії відповідей та оголошення оцінки студентам.

3. Приклад екзаменаційного білету та відповіді на білет :

**Міністерство освіти і науки України
Калинівський технологічний технікум**

Затверджую

Директор технікуму

_____ Г.М. Федонюк

« ____ » _____ 20 __ р.

Екзаменаційний білет №17

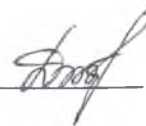
Комплексний екзамен

Група _____

1. Термінологія ручних робіт. Технічні умови на виконання ручних робіт.
2. Обробка спинки і пілочки жіночої блузи в залежності від моделі.
3. Підготовка тканини до розкрою.
4. Особливості розташування петель.

Голова циклової комісії спецдисциплін

спеціальності 182 "Технології легкої промисловості"



Дідик Г.І.

11 КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

Оцінювання здійснюється по дванадцятибальній системі.

Відмінно (10-12 балів) – студент надав повну відповідь на питання білету з наявністю необхідних схем, рисунків, чим виявив глибоке і повне опанування змісту навчального матеріалу, в якому він легко орієнтується, володіє понятійним апаратом, уміє пов'язувати теорію з практикою, вміє висловлювати та обґрунтовувати свої судження (як в усній, так і в письмовій формі), творчий підхід до вирішення практичного завдання, якісне зовнішнє оформлення відповіді, дотримуючись правил технічного креслення з вказанням всіх параметрів перетворень та нанесенням конструктивних ліній та позначок. (високий рівень, відмінне виконання лише з незначною кількістю недоліків)

Добре (7-9 балів) – має місце повне засвоєння студентом навчального матеріалу, володіння понятійним апаратом, орієнтування у вивченому матеріалі, свідоме використання знань для вирішення практичних завдань, грамотний виклад відповіді, але у змісті і формі відповіді трапляються окремі неточності (похибки). В (середній рівень, добре виконання з кількома помилками)

Задовільно (6 балів) – студентом продемонстровані знання і розуміння основних положень навчального матеріалу, при цьому виклад його неповний і непослідовний. При використанні знань для виконання практичних завдань виявлено нездатність доказово обґрунтувати свої судження. (достатній рівень, але зі значною кількістю недоліків)

(4-5 балів) – студент має розрізнені, безсистемні знання, не вміє виділяти головне і другорядне, допускає помилки у визначенні понять, хаотично і невпевнено викладає матеріал, не може використовувати знання для практичного вирішення завдань. (достатній рівень, але виконання відповідає мінімальним критеріям)

Незадовільно (0-3 бали) – виявлено повне незнання і нерозуміння студентом навчального матеріалу або недостатній рівень знань

III. Структура програми

Для здачі вступних фахових іспитів на здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня молодший спеціаліст на базі освітньо-кваліфікаційного рівня "кваліфікований робітник" винесені наступні дисципліни:

Технологія швейних виробів, Конструювання виробів, Матеріалознавство

Короткий зміст основних розділів спеціальних дисциплін.

Дисципліна "Технологія швейного виробництва"

Курс дисципліни "Технологія швейного виробництва" є одним з основних, який визначає фахову підготовку абітурієнта.

Метою дисципліни є формування у майбутніх спеціалістів знань процесів технології виготовлення одягу на всіх етапах його життєвого циклу з метою отримання практичних навичок та умінь.

Завдання навчальної дисциплін :

- ознайомлення з нитковими з'єднаннями деталей одягу та обладнанням для їх виконання;
- ознайомлення з процесами волого-теплової обробки швейних виробів та обладнанням для її виконання;
- ознайомлення з клейовими з'єднаннями деталей одягу та обладнанням для їх виконання;
- вивчення технологічних процесів виготовлення легкого та верхнього одягу;

Дисципліна "Конструювання виробів"

Метою дисципліни є формування у майбутніх спеціалістів знань процесів розкрою одягу на всіх його етапах з метою отримання практичних навичок та умінь.

Завдання навчальної дисципліни :

- ознайомлення з основами прикладної антропології;
- ознайомлення з загальною характеристикою процесу конструювання одягу;

Дисципліна "Матеріалознавство"

Дисципліна "Матеріалознавство" вивчає будову, властивості текстильних волокон, ниток та різноманітних матеріалів, їх властивості, призначення та використання.

Завдання навчальної дисципліни :

- ознайомлення з основами текстильного виробництва;
- ознайомлення з будовою і властивостями тканин;
- ознайомлення з асортиментом тканин;
- ознайомлення із умовами збереження і якістю тканин.

Дисципліна "Охорона праці"

Дисципліна "Охорона праці" вивчає основні засоби та заходи по здійсненню безпечних технологічних процесів

Завдання навчальної дисципліни :

- ознайомлення з основами охорони та безпеки праці на швейному підприємстві;
- ознайомлення з основними правилами техніки безпеки швеї під час виконання ручних, машинних робіт та волого- теплової обробки;
- ознайомлення з основними правилами пожежної безпеки.

Перелік питань по кожній з дисциплін

Дисципліна "Технологія швейного виробництва"

1. Обробка підрізів, рельєфів.
2. Обробка низу рукавів обкантовувальною тасьмою.
3. Контроль якості при настиланні тканини.
4. Обробка накладної кишені, з'єднання кишені з виробом.
5. Види рукавів, з'єднання зрізів двохшовних рукавів.
6. Основні вимоги до складання технологічної послідовності .
7. Послідовність обробки штанів. WTO штанів.
8. Особливість обробки суконь з суцільновикроєним рукавом.
9. Обробка односторонніх складок.
10. Обробка манжет з оздобленням.
11. Скласти технологічну послідовність обробки даної моделі.
12. Спеціальні стібки. Будова, призначення і технічне виготовлення.
13. Обробка заціпів, складок на деталях.
14. Який відділ займається розробкою лекал для масового розкрою одягу і комплектації лекал?
15. Обробка низу штанів. Кінцева обробка та WTO штанів.
16. Обробка низу блузи пришивним поясом.
17. Виконання та призначення машинних швів: з кантом, обшивний.
18. Обробка бортів планками: суцільно кроєною, пришивною.
19. Розрахувати кількість полотен в настилі, коли дано (довжина куска 90 см., витрати на 1-3 м).
20. Призначення волого-теплової обробки. Обладнання і пристрої для WTO.
21. З'єднання бічних і плечових зрізів жіночої блузи.
22. Назвати основні правила при настиланні тканини для масового розкрою.
23. Термінологія ручних робіт. Технічні умови на виконання ручних робіт..
24. Обробка спинки і пілочки жіночої блузи в залежності від моделі.
25. Підготовка тканини до масового розкрою.
26. Підшивні ручні стібки. Будова, призначення і технічне виготовлення.

27. Обробка оздоблювальних елементів (рюш, оборок, воланів).
28. Підготовка моделі до запуску. Які розділи включає технічна документація?
29. Обробка кишені зі скоком.
30. Методи обробки низу рукава. Обробка низу рукава швом в підгин.
31. Що таке організаційна операція?
32. Замалуйте схеми, параметри та призначення машинних швів: запошивочного, подвійного, настрочного.
33. Обробка бортів пришивними підбортами.
34. Розрахувати кількість полотен в настилі, коли дано (довжина куска 120 м., витрати на 1-3,5 м.).
35. Обробка верхніх зрізів штанів.
36. Особливості виготовлення сукні з синтетичних тканин.
37. Обробка застібки на спідниці на гачки та петлі.
38. Обробка низу сукні різними способами: ручним, машинним, спецмашинним.
39. Скласти послідовність контролю якості швейних виробів.
40. Обробка кокеток.
41. З'єднання рукавів з проймою: відкритою, закритою.
42. Контроль якості підготовчого процесу.
43. Обробка застібки штанів.
44. Особливості виготовлення суконь з шерстяних тканин.
45. Обробка кишені в бічному шві.
46. З'єднання коміра з горловиною.
47. Розрахувати такт потоку, коли дано час на виготовлення сукні 10 год., кількість робітників у потоці 50 чоловік.
48. Організація робочого місця, назвати інструменти та пристосування для ручних робіт.
49. Скласти технологічну послідовність обробки даної моделі.
50. Задачі експериментального цеху.
51. Обробка кишені з листочкою в бічному шві.

52. Обробка горловини обшивкою, обкантовувальною тасьмою.
53. Розрахувати такт потоку, коли дано випуск у зміну 600 одиниць (кількість одиниць у транспортній партії – 28).
54. Обробка виточок, рельєфів, зрізів.
55. Обробка застібки в шві рукава.
56. Скласти технологічну послідовність обробки *даної моделі*.
57. Моделі штанів. Деталі крою. Назвати напрямлення ниток основи.
58. Особливості обробки сукні, покрою реглан.
59. Обробка зустрічних і бантових складок.
60. Обробка низу рукава замкнутою манжетою.
61. Основні завдання швейного виробництва в питаннях якості виробів.
62. Термінологія машинних робіт. Технічні умови на виконання машинних робіт.
63. Обробка застібки вшивними планками.
64. Назвати основні фактори, що діють на величину міжлекальних випадів.
65. Обробка зрізів, обробка бічних швів жіночої спідниці. Обробка застібки замком-блискавкою.
66. З'єднання ліфа сукні з спідницею.
67. Контроль якості швейного виробництва.
68. Обробка оборок, воланів, рюш.
69. Обробка низу рукава манжетою.
70. Контроль якості підготовчого.
71. Обробка кишені в бічному шві штанів.
72. Особливості виготовлення сукні з тканини в клітинку, полосу.
73. Обробка бортів суцільновикроєними підбортами.
74. Розрахувати кількість полотен у настилі, коли дано (довжина куска 60 м., витрати на 1-2,8 м.).

Дисципліна "Конструювання виробів"

1. Осанка людини
2. Пропорції фігури людини
3. Тілобудова жінок
4. Тілобудова чоловік
5. Основні розмірні ознаки жіночої і чоловічої фігури.
6. Правила вимірювання жіночої фігури.
7. Особливості виготовлення лекал деталей верху.
8. Особливості побудови лекал деталей підкладки.
9. Особливості конструювання прокладочних деталей.
10. Прибавки на вільне облягання.
11. Особливості конструювання спідниць.
12. Особливості конструювання жіночих штанів.
13. Особливості конструювання комірв.
14. Особливості конструювання бортів.
15. Особливості розташуваннях петель.
16. Особливості конструювання вшивних рукавів.
17. Особливості проектування виробів прямого силуету.
18. Особливості проектування виробів прилеглого і напівприлеглого силуетів.
19. Особливості конструювання жіночих виробів трапецієвидного силуету.
20. Види покроїв плечового одягу.
21. Загальні відомості про одяг.
22. Технічні умови на розкладку лекал і розкрій тканини.

Дисципліна "Матеріалознавство"

1. Асортимент тканин.
2. Фурнітура і оздоблювальні матеріали.
3. Чистка і збереження тканин.
4. Матеріали для з'єднання деталей одягу.
5. Будова і властивості тканин.
6. Колір в одязі.

7. Види переплетень
8. Визначення нитки основи, лицьового та зворотнього боку тканини.

Дисципліна "Охорона праці"

1. Попередження травматизму в цехах підприємствах.
2. Техніка безпеки при роботі на швейному обладнанні.
3. Надання першої допомоги при ураженні електричним струмом, опіках.
4. Основні правила безпечних умов праці швей.
5. Безпека умов праці на території підприємства.
6. Протипожежні міроприємства.
7. Організація робочого місця для виконання машинних робіт.

IV Література

1. Батраченко Н.В., Головінов В.П. «Технологія виготовлення жіночого одягу», К.: Вікторія, 2000р., 512с.
2. Крючкова Г.А. «Технология и материалы швейного производства», Москва, изд.центр «Академия», 2004г., 384с.
3. Литвинова И.Н. «Изготовление женской верхней одежды», М.: Легпромбытиздат, 1991г., 380с.
4. Амирова Е.К. «Конструирование одежды», М.: Майстерство: Высшая школа, 2001г., 496с.
5. Литвин В.Г. «Конструювання швейних виробів», К.: Вікторія, 2008р., 320с.
6. Пухальська А.П. «Конструювання одягу», К.: Вища школа, 2009р., 207с.
7. Лазур К.Р. «Швейне матеріалознавство», Львів: Світ, 2003р., 240с.
8. Патлашенко О.А. «Матеріалознавство швейного виробництва», К.: Арістей, 2003р., 288с.